

Zapotrzebowanie dotyczy **dwóch mieszadeł magnetycznych** zaopatrzonych w czujnik temperatury oraz bloki grzejne typu heat-on (zestaw czterech bloków do każdego mieszadła).

Parametry techniczne mieszadła magnetycznego:

prędkość mieszania min. do 1400 rpm, dokładność 10 rpm lub lepsza, możliwość grzania do temperatury 300 °C lub wyższej, dokładność grzania min. 1 °C, wyświetlacz cyfrowy przedstawiający parametry pracy mieszadła magnetycznego, możliwość ustawienia obrotów mieszadła i temperatury za pomocą przycisków lub pokręteł z opcją zablokowania tych parametrów na zadanym poziomie, płyta grzejna okrągła o średnicy min. 135 mm wykonana z materiałów odpornych chemicznie oraz bardzo dobrze przewodzących ciepło - czas grzania i chłodzenia jak najkrótszy. Każde mieszadło zaopatrzone w czujnik temperatury wykonany z materiałów odpornych chemicznie oraz jednocześnie materiałów bardzo dobrze przewodzących ciepło. Każde z mieszadeł powinno być zaopatrzone w zestaw bloków grzejnych typu heat-on wykonanych z materiałów bardzo dobrze przewodzących ciepło oraz wysoce odpornych chemicznie. Zestaw bloków typu heat-on powinien składać się z czterech elementów o średnicach pasujących do oferowanego typu mieszadła, z możliwością ogrzewania kolb okrągłodennych o pojemności 250 ml, 500 ml, 1000 ml oraz 3000 ml. Do mieszadła powinien być dołączony statyw umożliwiający montaż łap. Certyfikat autoryzacji serwisu technicznego wystawiony dla wykonawcy przez producenta urządzenia, załączony do oferty oraz dostawa z ubezpieczeniem w transporcie i minimum 2 lata gwarancji na każde z mieszadeł.